

# 甘肃金缘泰新材料有限公司清洁生产审核公示

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》和《清洁生产审核办法》（国家发改委、环保部令第38号）及甘肃省生态环境厅关于印发《2023年甘肃省重点行业清洁生产审核企业名单》的通知”（甘环气候发〔2023〕2号）要求，甘肃金缘泰新材料有限公司属于强制性清洁生产企业。现向公众公示公司清洁生产基本情况和产排污状况，请社会各界对我公司实施清洁生产审核的情况进行监督。

## 一、企业基本情况

企业名称：甘肃金缘泰新材料有限公司

法人代表：黄生荣

企业地址：甘肃省酒泉市金塔县北河湾循环经济产业园

企业主要产品及规模：已建成年产600吨/年分散蓝60号、100吨/年分散紫1号、700吨/年分散紫28号（溶剂紫31号）、400吨/年分散紫26号（溶剂紫59号）、500吨/年1,4-二羟基蒽醌（溶剂橙86号）精品、1400吨/年1,4-二氨基蒽醌隐色体、400吨/年1,4-二羟基蒽醌隐色体、400吨/年溶剂蓝35号、300吨/年溶剂蓝36号、300吨/年溶剂蓝78号、5000吨/年1,4-二羟基蒽醌（溶剂橙86号）、配套30000t/a的20%氨水、配套资源化联产25217.20t/a硫酸铵、3600t/a硫酸钠。

本轮清洁生产审核范围主要包括：年产600吨/年分散蓝60号生产线、100吨/年分散紫1号生产线、700吨/年分散紫28号（溶剂紫31号）生产线、400吨/年分散紫26号（溶剂紫59号）生产线、500吨/年1,4-二羟基蒽醌（溶剂橙86号）精品生产线、1400吨/年1,4-二氨基蒽醌隐色体生产线、400吨/年1,4-二羟基蒽醌隐色体生产线、400吨/年溶剂蓝35号生产线、300吨/年溶剂蓝36号生产线、300吨/年溶剂蓝78号生产线、5000吨/年1,4-二羟基蒽醌（溶剂橙86号）生产线、配套30000t/a的20%氨水生产线、配套资源化联产25217.20t/a硫酸铵、3600t/a硫酸钠生产线。

## 二、审核前排污及处理措施情况

甘肃金缘泰新材料有限公司的主要环境污染因子有：

①废气污染因子：挥发性有机物、硫化氢、氨（氨气）、二氧化硫、三氧化硫、氮氧化物、颗粒物、颗粒物、（染料尘）二噁英、氟化氢、砷、镍及其化

合物、挥发性有机物、甲醇、氯苯、苯酚、硝基苯、酚类、氯化氢、硫酸雾、汞及其化合物、烟尘、林格曼黑度；

② 废水：COD、邻二氯苯、氯苯、硫酸盐、硫化物、硝基苯类、氰化物、氨氮、氯化物、挥发酚、苯胺类、苯系物、石油类、动植物油、溶解性总固体。

③ 固体废物：生活垃圾、危险废物等；

④ 声源：车间内生产设备、泵等设备；

表 1 污染控制内容及污染因子

污染控制内容		污染物	环境保护措施	污染物控制目标
废气	102 生产车间	氯化氢、二氧化硫、硫酸雾、挥发性有机物、氨（氨气）、硝基苯、甲醇、氯苯	碱性及有机废气经二级深度冷凝+一级水喷淋+一级酸液喷淋（并入冷凝除雾+一级活性炭吸附，车间公用）装置处理，经处理后通过管道经 1#15m 排气筒排放。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		颗粒物（含染料尘）	颗粒物（含染料尘）G1-12、G1-18、G1-23 分别经旋风除尘+布袋除尘后经 2#15m 排气筒排放。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	103 生产车间	HCl、SO <sub>2</sub> 、颗粒物、氨	①分散紫 1 号、分散紫 28 号酸性废气经文丘里吸收+（氧化+三级氨液降膜吸收+一级氨液喷淋吸收+一级水喷淋+冷凝除雾+一级活性炭吸附装置，车间共用）处理+3#15m 排气筒。 ②分散紫 1 号酸性废气经（氧化+三级氨液降膜吸收+一级氨液喷淋吸收+一级水喷淋+冷凝除雾+一级活性炭吸附装置，车间公用）处理后 3#号排气筒排放。 ③分散紫 28 号、分散紫 26 号一级深度冷凝+（冷凝除雾+一级活性炭吸附，车间公用）+3#排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
		颗粒物（染料尘）	分散紫 1 号、1.4 二羟基蒽醌精品生产线烘干粉尘采用 3 套脉冲布袋除尘系统；分散紫 26 号废气烘干/粉碎/混拼/包装工序废气，主要污染物为染料尘，经过脉冲布袋除尘器处理；分散紫 28 号烘干染料尘采用 1 套旋风除尘+脉冲布袋除尘器处理后 4#15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	104 生产车间	氨（氨气）、挥发性有机物	①1, 4-二氨基蒽醌隐色体碱性废气经文丘里吸收+一级水喷淋+一	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、

污染控制内容		污染物	环境保护措施	污染物控制目标
			级酸液喷淋+一级水吸收+冷凝除雾+一级活性炭吸附装置+5#排气筒。 ②溶剂蓝 35 号、溶剂蓝 36 号、溶剂蓝 78 号的碱性废气经（一级水喷淋+一级酸液喷淋+一级水吸收+冷凝除雾+一级活性炭吸附装置，车间公用）+5#排气筒。	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
		颗粒物(染料尘)	1, 4-二羟基蒽醌隐色体、1, 4-二氨基蒽醌隐色体、溶剂蓝 35 号溶剂蓝 36 号、溶剂蓝 78 号的粉尘以及染料尘采用 5 套旋风除尘+布袋除尘+并入 6#15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
201 生产车间		挥发性有机物、硫酸雾、三氧化硫、氯化氢	(1) 酸性废气经文丘里吸收+三级氨液喷淋吸收+一级水喷淋吸收+(冷凝除雾+一级活性炭吸附, 车间公用)+7#15m 排气筒排放; (2) 酸性有机废气经(三级氨液喷淋吸收+一级水喷淋吸收+(冷凝除雾+一级活性炭吸附, 车间公用)+7#15m 排气筒排放; (3) 有机废气经一级深度冷凝+(并入冷凝除雾+一级活性炭吸附, 车间公用)+7#15m 排气筒排放;	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
		颗粒物(染料尘)	烘干工段产生的颗粒物采用 1 套旋风除尘+脉冲布袋除尘+8#15m 排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
202 生产车间		硫酸雾、二氧化硫、挥发性有机物、苯酚	采用一级深度冷凝+一级酸喷淋吸收+一级碱喷淋+冷凝除雾+活性炭吸附装置吸收+9#13m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》
氨水制备车间		氨(氨气)	设置 1 套二级水吸收装置, 并入储罐区 1 一级碱吸收后经过 14#15m 排气筒排放	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)
危废焚烧炉		二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、二噁英、氟化氢、砷、镍及其化合物	余热回收+SNCR 脱硝+折流除尘+急冷塔+袋式除尘器+引风机+脱硫脱硝塔(硫酸亚铁络合脱硫脱硝、液碱脱硫)+烟气加热+13#35m 排气筒	《危险废物焚烧污染控制标准》 (GB18484-2001)
储罐区		挥发性有机物、	储罐废气经一级碱喷淋+冷凝除	《大气污染物综合排放

污染控制内容		污染物	环境保护措施	污染物控制目标
		甲醇、氯苯、苯酚、硝基苯、酚类、氯化氢、氨（氨气）	雾+活性炭吸附处理氨水储罐等碱性废气经二级水喷淋处理，处理后的废气并入一级碱喷淋+冷凝除雾+活性炭吸附处理；碱性/有机废气设置氮封，废气经一级冷凝处理后并入活性炭吸附处理；几股废气处理后经 14#排放口排放	标准》(GB16297-1996)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	燃煤锅炉、燃煤导热油炉	氮氧化物、二氧化硫、汞及其化合物、烟尘、林格曼黑度	①导热油炉烟气采用 SNCR+多管除尘+文丘里喷淋除尘+双碱脱硫塔构成除尘装置+15#40m 排气筒； ②燃煤锅炉烟气采用 SNCR+多管除尘+文丘里喷淋除尘+双碱脱硫塔构成除尘装置+15#40m 排气筒。	《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)
	污水处理站	H <sub>2</sub> S、NH <sub>3</sub> 、挥发性有机物	一级酸液喷淋+一级碱液喷淋吸收+冷凝除雾+一级活性炭+16#15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	无组织排放	氯化氢、邻二氯苯、硫酸、甲醇、氨、硝基苯、氯苯、颗粒物、硫酸雾、苯酚、苯胺类、氯苯类、酚类、硫化氢	密闭车间，厂区洒水降尘	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的 无组织监控浓度限值
废水	生产废水、生活污水	COD、邻二氯苯、氯苯、硫酸盐、硫化物、硝基苯类、氰化物、氨氮、氯化物、挥发酚、苯胺类、苯系物、石油类、动植物油、溶解性总固体	车间污水预处理装置： 102 车间：1 套活性炭吸附装置，2 套车间沉降池沉降+次氯酸钠氧化+氧化曝气+絮凝沉降预处理措施； 103 车间：1 套车间活性炭吸附压滤装置；2 套车间沉降池沉降+活性炭脱色；1 套车间沉降池沉降+次氯酸钠氧化+氧化曝气+絮凝沉降预处理措施； 104 车间：2 套车间沉降池沉降+次氯酸钠氧化+氧化曝气+絮凝沉降预处理措施； 201 车间：1 套车间活性炭吸附压滤预处理装置；	北河湾园区污水处理站进水水质要求

污染控制内容		污染物	环境保护措施	污染物控制目标
			202 车间：1 套调节+树脂吸附+活性炭吸附工序；1 套溶剂萃取预处理装置；1 套沉降池沉降+次氯酸钠氧化+氧化曝气+絮凝沉降处理。 综合污水处理站：2000m <sup>3</sup> /d 处理规模。 生产车间产生的高浓度废水采用车间预处理+综合污水处理站“PH 调整池+电催化氧化+芬顿氧化+pH 调节+混凝沉淀+综合配水+酸化水解+EGSB 反应器+沉淀池+A/O+PACT+二沉池+深度过滤（砂滤+活性炭吸附）”工艺处理，达标废水排放园区污水处理厂。	
	初期雨水	雨季初期雨水 COD、SS	收集至初期雨水池	
噪声	生产设备噪声	设备噪声	基座减震，厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准
	运输车辆噪声	车辆噪声	加强车辆管理，减速慢行	
固体废物	生活垃圾		集中收集，拉运至附近垃圾堆存点统一处理	/
	一般工业固废		/	《一般工业固体废物贮存和 填埋污染控制标准（GB 18599-2020）中的相关规定
	危险废物		建设 1 个 480m <sup>2</sup> 的危废暂存间，并做好防渗	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023) 相关规定

### 三、环境风险防控措施落实情况

公司根据日常消耗及时补充应急物资，并按指定位置存放，安排专人进行管理和巡检，确保设施和物资完好、有效，并随时可投入使用。

公司已完成《甘肃金缘泰新材料有限公司突发环境事件应急预案》，成立了应急领导小组，针对厂区内各类风险事故制定了应对机制，并加强了日常培训及风险事故演练。

四、联系人及联系方式

审核企业：甘肃金缘泰新材料有限公司

联系人：张健

联系电话：15161933856

甘肃金缘泰新材料有限公司

2023年4月11日